

Transmisor de posiciones SDAT-MHS para ranuras en T

FESTO



Programable

Aspectos más destacados

- SDAT-MHS y SMAT-8M: soluciones para transmisor para actuadores grandes y pequeños
- Gran precisión de repetición
- IO-Link / salida de conexión programables
- 5 tamaños para las zonas de detección, adaptados a las carreras estándar más importantes
- Diseñadas con seguridad mecánica y sensórica para actuadores Festo

No importa si se trata de la monitorización del proceso de atornillado, remachado, soldadura por ultrasonido, prensado y bloqueo, o bien si se trata de la detección de objetos: la posición del émbolo siempre se debe registrar con precisión de repetición. Ahora existe una alternativa mucho más ventajosa en comparación con los sistemas de medición de recorrido o potenciómetros mecánicos de precios más elevados: la solución programable SDAT-MHS para la retroseñal analógica.

Fiabilidad y precisión

Las 5 zonas de detección del transmisor de posiciones, se corresponden con las carreras más frecuentes de los cilindros Festo. Por eso, la solución SDAT-MHS registra las carreras completas sin que se prolonge por los cilindros. A la inversa, su zona de detección tampoco es más corta que la carrera. Efecto aceptado: SDAT-MHS registra las carreras completas, incluidas las posiciones finales. Detector de proximidad adicional: superfluo.

Alto rendimiento

Tanto la salida analógica por corriente como la salida de conexión y el IO-Link se combinan en una misma unidad. Gracias a esta característica, los usuarios se benefician de la máxima flexibilidad en la selección del procesamiento de señales incluso con un único control.

Simplemente económico

La interfaz gráfica de usuario permite programar en el modo IO-Link hasta 4 canales a modo de detector de proximidad, comparador de ventana o comparador de histéresis. Así, casi todas las aplicaciones resultan operables sin que sea necesario programar la salida analógica del PLC.

Transmisor de posiciones SDAT-MHS para ranuras en T

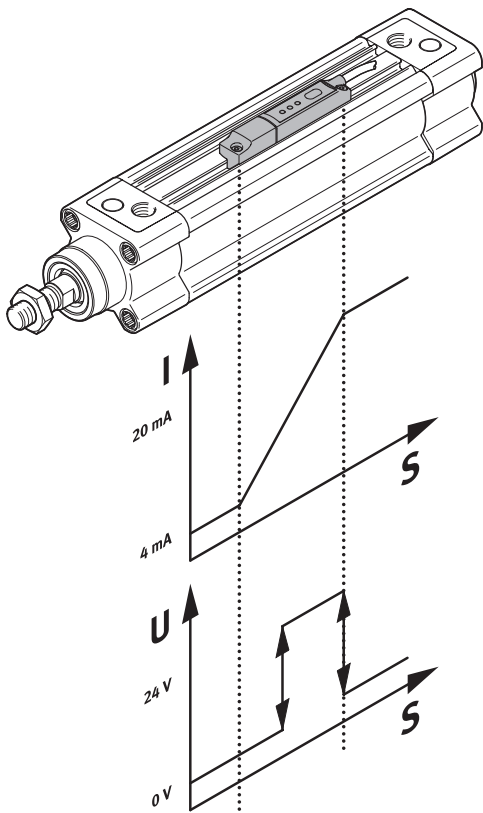
Aplicaciones principales

Monitorización del proceso

- Fabricación de chapas
- Atornillar
- Remachar
- Soldar por ultrasonido
- Desgaste
- Prensado
- Bloqueo

Detección de objetos

- Detección de posición/orientación
- Selección bueno/malo
- Cambio de producto



Para una mejor adaptación:
Cinco tamaños para las zonas de detección de las carreras estándar más importantes.

Especificaciones técnicas

SDAT-MHS	
Zonas de detección	50, 80, 100, 125, 160 mm
Fijación	Montaje en la ranura desde la parte superior
Salida analógica	0 ... 20 mA, 0 ... 10 V
IO-Link / salida de conexión	Servicio como IO-Link o salida de conexión. Posibilidad de programación en ambos casos: <ul style="list-style-type: none"> • Comparador de ventanas • Detector de proximidad • Comparador de histéresis • NO/NC
Resolución	0,05 mm
Precisión de repetición	0,1 mm
Desviación de la linealidad	Típ. 0,25 mm
Clases de protección	IP65, IP68
Conexión	Cable de 30 cm con clavija M8