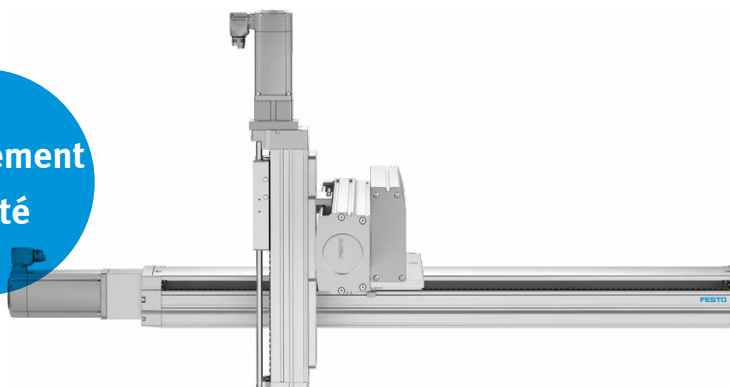


# Axe à vis ELGT pour manipulateurs en porte-à-faux

FESTO

Parfaitement  
ajusté



## Prix et rendement au top !

### En un coup d'œil

- Optimal : systèmes en porte-à-faux 2D et 3D
- Ouvert : solutions de servomoteurs Festo ou tiers
- Combinable : pour une plus grande variété d'applications
- Flexible : options de montage simples et conviviales
- Compétitif : meilleur rapport coût/performance

Les axes à vis compacts et économiques ELGT avec double guidage intégré sont parfaits pour une intégration dans des systèmes comprenant un bras en porte-à-faux, 2D ou 3D. Ils ont été développés pour une large gamme d'applications, que ce soit dans l'industrie électronique, pour les machines spéciales ou dans la fabrication de batteries, où ils peuvent être facilement combinés avec les axes ELGC et les mini chariots EGSC. Ils peuvent aussi être utilisés dans des systèmes de test et d'inspection, dans la manipulation de petites pièces ou dans des systèmes d'assemblage.

### Une technologie de pointe pour des performances exceptionnelles

Les efforts admissibles élevés et la rigidité apportée par le double guidage intégré ainsi que les interfaces extrêmement robustes rendent l'ELGT idéal pour des charges utiles élevées et des courses allant jusqu'à 1400 mm. Par exemple, pour les systèmes en porte-à-faux 3D. Il peut manipuler jusqu'à 20 kg à des vitesses allant jusqu'à 0,5 m/s. Une teneur en cuivre et en zinc inférieure à 1 % signifie qu'il peut également être utilisé dans la fabrication de batteries.

### Combinaison économique – utilisation polyvalente

L'ELGT devient encore plus économique lorsqu'il est combiné avec les axes ELGC ou l'axe à chariot EGSC comme axe Z pour les mouvements verticaux. L'installation est facile grâce aux kits compatibles pour tous les servomoteurs Festo et de nombreux fournisseurs de moteurs ainsi que le kit de montage pour capteurs spécifiques que l'on trouve couramment sur le marché en Asie, par exemple chez Omron. La détection de position est compétitive et facile à l'aide de capteurs inductifs.

# Axe à vis ELGT pour manipulateurs en porte-à-faux

## Axe à vis ELGT en un coup d'œil

Corps rigide

Kits d'adaptation pour servomoteurs Festo et de nombreux moteurs tiers asiatiques et européens



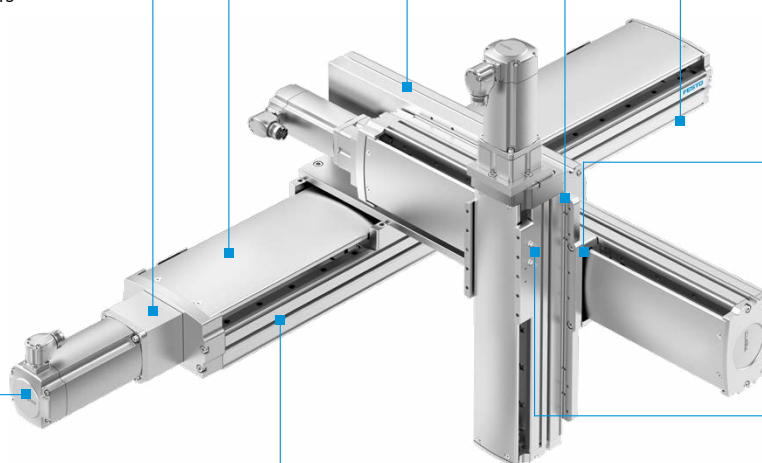
Libre choix des positions du moteur (4 rotations 90°), le montage peut être modifié ultérieurement

Support et plaque de montage

- Pour un assemblage précis des axes
- Interfaces très légères, mais aussi extrêmement robustes

Options de montage

- Montage direct (vissage)
- Fixation par écrous prisonniers en rainures
- Fixation par équerre de montage sur le côté (identique au type ELGC)



Double guidage du chariot pour la taille 120/160  
Guidage individuel extra-large du chariot pour la taille 90

Graisseurs pour la lubrification séparée des cassettes de guidage et des tiges filetées



Détection de position simple et économique

- Capteurs de proximité inductifs SIES-8M et SME/SMT-8 montés directement dans la rainure
- Kit adaptateur pour capteurs opto-électriques que l'on trouve couramment sur le marché en Asie, par exemple d'Omron



Mini chariot EGSC-BS

- Axe Z précis pour une très bonne précision de positionnement combinée à une capacité de charge élevée



Axe à vis ELGC-BS et axe à courroie crantée ELGC-TB

- Axes linéaires protégés pour les mouvements Y et Z
- Axe à vis pour des mouvements précis et doux
- Axe à courroie crantée pour des mouvements dynamiques, même avec des charges lourdes
- Protection par guidage interne et clinquant en acier inoxydable

## Données techniques importantes en un coup d'œil

Caractéristiques techniques	Taille 90	Taille 120	Taille 160
Course utile (par incrém. de 50 mm) [mm]	50 ... 1000	100 ... 1100	100 ... 1400
Pas de la vis [mm]	10/20		
Poussée max. [N]	340/175	700/350	1050/260
Vitesse max. [m/s]	0,5/1		
Répétabilité [mm]	+/- 0,02		
Charge utile horizontale <sup>(1)</sup> [kg]	50/18	115/56	234/114
Charge utile verticale <sup>(1)</sup> [kg]	50/18	39/18	80/38
Réponse dyn. de la charge utile 3D <sup>(2)</sup> [kg]	20		

<sup>(1)</sup> Accélération max. 2,5 m/s<sup>2</sup> avec pas de vis de 10 mm et 5 m/s<sup>2</sup> avec pas de vis de 20 mm

<sup>(2)</sup> Accélération max. 3 m/s<sup>2</sup>, vitesse max. 0,5 m/s, course de travail max. 900 x 600 x 300 mm