

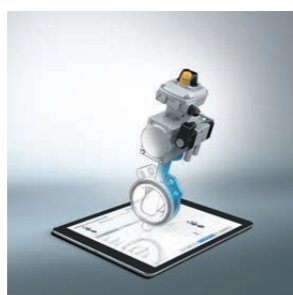
5 étapes pour configurer vos unités de vannes de process

FESTO

Il est temps de profiter d'un outil logiciel gratuit qui peut vous faire gagner un temps précieux. Le nouveau configurateur d'unités de vannes papillon et vannes à boisseau sphérique vous permet de trouver la bonne solution facilement et rapidement. Suivez les 5 étapes et sélectionnez les paramètres clés pour votre application parmi la gamme d'options proposées. Le logiciel suggère immédiatement des solutions complètes.

Pour commencer, choisissez notre configurateur de vanne papillon ou à boisseau sphérique.

Vanne à boisseau sphérique? Vanne papillon?



www.festo.com/kvzb

www.festo.com/kvza

1 Système

Faites un choix parmi les options pour votre système global:

- **Actionnement:**
 - Automatique: la vanne de process est actionnée par un actionneur quart de tour pneumatique à pignon/crémaillère.
 - Manuel: vanne avec levier manuel.
- **Certification Ex:**
 - Il 2GD ou aucune.
- **Application:**
 - Contrôlée: obtenue via l'utilisation d'un positionneur.
 - Ouvert/Fermé: la vanne de process bouge dans les deux positions finales.
- **Indication de position:**
 - Faites un choix entre un boîtier fin de course, un indicateur optique ou optique électrique via un capteur inductif double.
- **Vanne pilote:**
 - Montée via l'interface NAMUR directement sur l'actionneur.
 - Concept standard: distributeur à piston tiroir.
 - Concept de distribution à clapet.

Your selection: valve & medium	
Flange style	Wafer
Connection standard	DIN EN 1092-1
Nominal pressure of the connection standard	PN10
Medium pressure	10 bar
Valve diameter	300 mm
Disc material	Ductile cast iron EN-GJS-400-15, PA coated 250 µ
Sealing material	EPDM

Your selection: application

Your selection: additional electrical specifications

2 Vanne et fluide

Sélectionnez les spécifications de la vanne papillon ou à boisseau sphérique.

Spécifications	Vanne papillon	Vanne à boisseau sphérique
Type de raccord	wafer ou lug	Flasque, filetage, serrage ou extrémité à souder
raccord standard	DIN ou ASME	DIN, ASME, ISO ou ANSI
Pression nominale	PN6 à PN16	
Pression moyenne	2.5 à 16 bars	10 à 63 bars
Température min/max	ajouter valeurs	
Diamètre vanne	DIN25 à DN400	DIN8 à DN200
Fonction vanne	N/A	2/2 voies ou 3/2 voies
Position normale/service	N/A	Ouvert ou Fermé
Matériaux	Sélectionnez l'option compatible avec le fluide et l'application	

*N/A: L'option n'est pas applicable.

3 Application

Cette section fait référence aux spécifications de l'actionneur quart de tour:

- **Mode opératoire:** à simple ou double effet.
- **Fonction de sécurité:** positionnement de la vanne de process en cas de défaillance du système.
- **Pression de service:** pression disponible pour l'actionneur quart de tour.
- **Facteur de sécurité:** facteur pour augmenter la réserve de couple disponible.
- **Réarmement couple:** cette spécification est optionnelle.
- **Température ambiante (Min/Max):** ajoutez les valeurs.
- **Type de raccord air de pilotage:** filetage G ou filetage NPT.
- **Haute résistance à la corrosion:** en sélectionnant 'oui', l'actionneur quart de tour disposera d'un revêtement en époxy et d'un arbre d'entraînement en acier inoxydable.

4 Spécifications électriques additionnelles

- **Tension de service nominale de la vanne pilote:** 24VDC, 250VAC ou 110VAC.
- **Raccord:** Sélectionnez le type de raccord requis ou un raccord avec un câble.
- **Principe du capteur:** principe de mesure de l'indicateur de position.
- **Type de sortie électrique:** Type de sortie de l'indicateur de position.

5 Aperçu

- Une fois la configuration finalisée, un code de commande est généré et vous pouvez l'ajouter à votre panier.
- Si vous êtes enregistré sur notre boutique en ligne, vous pouvez voir les prix.
- Les données techniques et les fichiers CAO sont disponibles au téléchargement et un plan de votre assemblage peut être visualisé.
- Vous pouvez voir la liste des matériaux de votre assemblage en recherchant votre code de commande sur notre site web.

Les conseils de Festo

- Cliquez sur **i** pour obtenir de l'information sur une option.
- Boîte de conflit **!** L'option n'est pas disponible. Modifiez certaines des entrées précédentes.
- Cliquez sur **Continuer** et assurez-vous que chaque section soit **✓**
- Si vous modifiez des entrées précédentes, cliquez sur **Continuer** pour actualiser le code de commande.
- Si vous avez besoin d'un support, cliquez sur et **Envoyer demande** fournissez-nous les détails de votre application.

www.festo.com