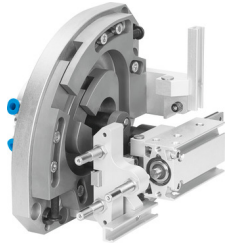


Moduł manipulatora HSW-12-AP-AW

Numer produktu: 562560

FESTO



 General operating condition

Karta danych

| Cechy | Wartość |
|---|--|
| Skok roboczy | 15 mm ... 25 mm |
| Wielkość | 12 |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90° | 142/142 mm |
| Maksymalny skok Z modułu pozycji oczekiwania | 15 mm |
| Skok Z | 80 mm ... 100 mm |
| Amortyzacja | Amortyzatory w obu położeniach końcowych miękka krzywa charakterystyki |
| Pozycja montażu | dowolny |
| Konstrukcja | Prowadnica liniowa plus łożysko kulkowe Napęd wahadłowy wymuszony przebieg ruchu |
| Sygnalizacja położenia | do wyłącznika zbliżeniowego |
| Ciśnienie robocze | 4 bar ... 8 bar |
| Minimalny czas cyklu | 0.8 s |
| Dokładność powtarzalności pozycji końcowych | +/-0,02 mm |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować) |
| Zgodność z LABS | VDMA24364-B2-L |
| Temperatura otoczenia | 0 °C ... 60 °C |
| Maks. moment Mx | 1.5 Nm |
| Maks. moment My | 1.5 Nm |
| Maks. moment Mz | 1.5 Nm |
| Maks. efektywne obciążenie | 1 kg |
| Maksymalna siła procesowa w kierunku Y | 35 N |
| Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 35 N |
| Waga produktu | 3060 g |
| Typ mocowania | Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej |
| Przyłącze pneumatyczne modułu pozycji oczekiwania | M5 |
| Przyłącze pneumatyczne | M5 |
| Materiał zderzaka | Stal wysokostopowa |
| Materiał elementu sprężystego | Stal wysokostopowa |
| Materiał płyty podstawowej | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał uchwytu | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał prowadzenia krzyżowego | Stal odpuszczona |

| Cechy | Wartość |
|-------------------------------------|--|
| Materiał dźwigni obrotowej | Stal do nawęglania oksydowany |
| Materiał jarzma | Stal do nawęglania hartowany |
| Materiał szyny do montażu czujników | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał jarzma | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał śruby regulacyjnej | Stal wysokostopowa |