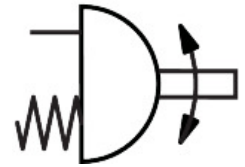
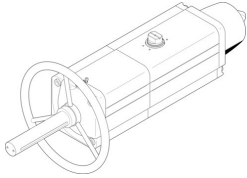


Napęd wahadłowy DAPS-0960-090-RS2-F1216-MW

Numer produktu: 8005069

FESTO



 General operating condition

Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość napędu zaworu	0960
Układ otworów w kołnierzu	F12 F16
Kąt obrotu	92 stopień
Głębokość połączenia wałka	48.5 mm
Informacja o zakresie ustawiania położenia końcowych	regulowane jedno położenie krańcowe (do wyboru)
Przyłącze zgodne z normą do zaworu procesowego	ISO 5211
Amortyzacja	Brak amortyzacji
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	Jednostronnego działania
Konstrukcja	Mechanizm dźwigniowy
Sygnalizacja położenia	brak
Kierunek zamykania	zamykanie z prawej strony
Symbol	00991266
Przyłącze zaworu zgodne z normą	VDI/VDE 3845 (NAMUR)
Safety Integrity Level (SIL)	do SIL 2 High Demand mode do SIL 2 Low Demand mode
Ciśnienie przyłączeniowe dla sprężyny	0.35 MPa
Ciśnienie przyłączeniowe dla sprężyny	3.5 bar
Ciśnienie robocze	0.35 MPa ... 0.84 MPa
Ciśnienie robocze	3.5 bar ... 8.4 bar
Nominalne ciśnienie robocze	0.56 MPa
Nominalne ciśnienie robocze	5.6 bar
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	zgodność z dyrektywą UE dot. ochrony przeciwwybuchowej (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	wg przepisów UK EX
Ochrona przeciwwybuchowa	Strefa 1 (ATEX) Strefa 2 (ATEX) Strefa 21 (ATEX) Strefa 22 (ATEX)
Jednostka certyfikująca	TÜV Nord 212170801
ATEX-Kategoria: gaz	II 2G
ATEX-Kategoria: pył	II 2D
Rodzaj zabezpieczenia przed zapłonem dla gazu	Ex h IIC T6...T3 Gb X
Ex-Rodzaj ochrony przed zapłonem pyłów	Ex h IIIC T85°C...T200°C Db X
Ochrona przeciwwybuchowa Ex— temperatura otoczenia	-20°C ≤ Ta ≤ +60°C
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Cechy	Wartość
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 °C ... 80 °C
Moment obrotowy dla znamionowego ciśnienia roboczego i kącie obrotu 0°	1200 Nm
Moment obrotowy przy nominalnym ciśnieniu roboczym i kącie obrotu 50°	660 Nm
Moment obrotowy przy nominalnym ciśnieniu roboczym i kącie obrotu 90°	1000 Nm
Moment obrotowy od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 0°	400 Nm
Moment obrotowy od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 50°	300 Nm
Moment od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 90°	600 Nm
Siła sprężyny	2
Zużycie powietrza przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) na cykl 0°-znamionowy kąt obrotu-0°	41.3 l
Waga produktu	50600 g
Połączenie wałka	T46
Przyłącze pneumatyczne	G1/4
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	FPM NBR PUR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał śrub	Stal wysokostopowa
Materiał wałka	Stal wysokostopowa
Numer materiału wałka	1.4305