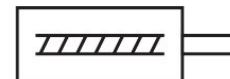


# Siłownik elektryczny ESBF-BS-50-400-5P

Numer produktu: 8022592

FESTO



 General operating condition

## Karta danych

Cechy	Wartość
Skok roboczy	400 mm
Wielkość	50
Skok	400 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Luz cofania	30 µm
Średnica śruby	20 mm
Skok śruby	5 mm/obr.
Maks. kąt skręcania tłoczyska +/-	0.15 stopień
W oparciu o normę	ISO 15552
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Konstrukcja	Siłownik elektryczny z gwintem tocznym
Typ śruby	Śruba pociągowa toczna
Symbol	00991941
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Maks. przyspieszenie	5 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość obrotowa	3600 1/min
Maks. prędkość	0.33 m/s
Powtarzalność	±0,01 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura przechowywania	-20 °C ... 60 °C
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Względna wilgotność powietrza	0 - 95 %
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 °C ... 60 °C
Maks. moment napędowy	4.8 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	300 N
Maks. siła posuwu Fx	5000 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	0.3 Nm
Orientacyjna wartość efektywnego obciążenia, w poziomie	500 kg
Wartość odniesienia, obciążenie użytkowe, w pionie	500 kg

Cechy	Wartość
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	1.0187 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	0.0063 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JO	0.1453 kgcm <sup>2</sup>
Interwał konserwacji	Smarowanie na cały okres użytkowania
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	793 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	35 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	1982 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	65 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego lub osprzęt
Kod interfejsu, element wykonawczy	D50
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium, anodowany na gładko
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał śrub	Stal, ocynkowana
Materiał nakrętki pociągowej	Stal łożyskowa
Materiał wrzeciona	Stal łożyskowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko