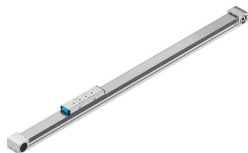


Napęd z paskiem zębatym ELGA-TB-KF-80-1200-0H

Numer produktu: 8041863

FESTO



 General operating condition

Karta danych

Cechy	Wartość
Średnica efektywna koła zębatego napędu	39.79 mm
Skok roboczy	1200 mm
Wielkość	80
Rezerwa skoku	0 mm
Wydłużenie paska zębatego	0.168 %
Podziałka paska zębatego	5 mm
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Elektromechaniczna oś liniowa z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Zasada pomiaru układu pomiaru położenia	inkrementalny
Maks. przyspieszenie	50 m/s ²
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iy	257180 mm ⁴
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iz	913660 mm ⁴
Maks. moment napędowy	15.92 Nm
Maks. siła Fy	2500 N
Maks. siła Fz	3050 N
Maks. opór przesuwu na biegu jałowym	50.3 N
Maks. moment Mx	36 Nm
Maks. moment My	228 Nm
Maks. moment Mz	228 Nm
Maks. siła posuwu Fx	800 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	1 Nm
Skretny moment bezwładności It	159250 mm ⁴
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.93 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	3.96 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	9.82 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JW dla dodatkowego wózka	7.61 kgcm ²

Cechy	Wartość
Stała posuwu	125 mm/obr.
Częstotliwość smarowania w zależności od przebiegu	1000 km
Ciężar wózka	1900 g
Ciężar dodatkowego wózka	1530 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	4700 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	51 g
Materiał profilu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał taśmy zaślepki	nierdzewna taśma stalowa
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał prowadnicy wózka	Stal nierdzewna
Materiał prowadnicy	Stal nierdzewna
Materiał koła pasowego	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał elementu mocującego pasek zębaty	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał paska zębatego	Polichloropren z włóknem szklanym i powłoką nylonową