

Sinergia Formativa

Propuesta de Capacitación 2019

Cursos para desarrollar las competencias del futuro

FESTO



Cursos Festo de automatización industrial

Cursos de habilidades blandas

Consultoría para implementar modelo de competencias

Enfocados en la mejora de la competitividad

Nuestros Servicios



Capitaciones

Cursos Festo para la formación en automatización industrial.

Talleres para el desarrollo de las habilidades de las personas y fortalecimiento de las organizaciones.

Consultoría

Coaching organizacional.

Evaluación por competencias.



Consultas

capitacion.ar@festo.com

Lic. Edith Schmidtke

Comuníquese vía telefónica o Whatsapp

+54 11 31780374

Consultoría

Coaching Organizacional Evaluación por Competencias

La constante evolución industrial nos obliga a mantenernos preparados para asumir procesos cada vez más complejos o, simplemente diferentes a lo conocido. Frente a un panorama tan exigente y con el objetivo de que todos y cada uno de nuestros clientes puedan afrontar los más variados desafíos ofrecemos un servicio de **Consultoría y Capacitación** para desarrollar o potenciar **las habilidades aplicadas, las actitudes y el conocimiento**. Sólo las personas que posean las competencias necesarias podrán actuar en forma efectiva tanto en situaciones particulares como en los entornos laborales.

Para la identificación de problemas relacionados con la organización y/o las personas ponemos a disposición un equipo de experimentados consultores / instructores profesionales los cuales, mediante la aplicación de técnicas y métodos de última generación a nivel mundial, ofrecen un análisis de hechos concretos en la búsqueda de soluciones elaboradas para cada cliente en particular.

Evaluación por Competencias

Las competencias alumbran el camino que las personas deben seguir para apoyar a la organización. Contar con personal enfocado permite trazar una continuidad desde el desempeño particular de todos y cada uno de los integrantes de la empresa hacia un fin común.

Toda empresa que tenga como objetivo estratégico incrementar su competitividad requiere que sus integrantes comprendan, acepten e integren en sus tareas diarias la estrategia de la empresa y se adapten a la misma independientemente los cambios.

Servicio ofrecido

- a) **Armado de descripción de puestos de trabajo.**
- b) **Definición de la cultura empresarial. Visión, misión de la empresa.**
- c) **Definición de competencias de acuerdo con los requerimientos del puesto de trabajo, en términos de los objetivos a alcanzar en tanto metas y performance.**
- e) **Evaluación de los empleados: utilización de variadas herramientas de medición.**
- c) **Coaching y Capacitación según lo requerido.**

Soluciones de capacitación para un aprendizaje de calidad

Nos ajustamos a cada requerimiento buscando que nuestros participantes vivan el proceso de aprendizaje como algo dinámico y adecuado a la realidad de cada empresa. En cada una de nuestras propuestas de formación buscamos la calidad educativa asegurando, independientemente del espacio y lugar de la instancia de aprendizaje, la adquisición de las competencias conformadas por los conocimientos, las habilidades y las actitudes necesarias para afrontar los más variados desafíos de su vida laboral.

Nuestra propuesta de formación se ajusta a cada necesidad para alcanzar una enseñanza de calidad y una garantía de éxito en la forma de aprender. Por tal motivo ofrecemos las siguientes modalidades de capacitación:

Modalidades de Capacitación

- **Propuesta de Cursos Abiertos**

Diseñados cuidadosamente teniendo en cuenta conceptos tales como la metodología de trabajo, la simplicidad, la teoría y su vinculación con la práctica, además de las tendencias a nivel global y locales, la innovación, entre otros.

Lugares de realización:

Centro de Formación Profesional Nro. 8 SMATA. Aula de Automatización Festo.

Calle Medrano 162, Almagro. Cursadas: de 14:00 a 18.30 horas

Otros lugares: consultar

- **Propuesta de Cursos Cerrados o In Company**

Esta modalidad de capacitación permite seleccionar la temática, el lugar, la fecha y el horario de realización. Para el desarrollo de estos cursos contamos con equipos didácticos fácilmente transportables y diseñados para tal actividad. Además de todas las herramientas para armar el aula en el lugar dónde se requiera.

- **Propuesta de Cursos Virtuales**

Contamos con una oferta de cursos virtuales diseñados para que el interesado pueda capacitarse sin los inconvenientes del traslado, aprendiendo en forma sencilla, práctica, profesional y bajo una estructura didáctica orientada a sus requerimientos. Utilización del Classroom Manager como plataforma ideal para la administración y realización de cursos.



Propuesta Formativa Cursos Festo Didactic

Somos proveedores de cursos Festo.
Contamos con un abanico de cursos para formar, desarrollar y/o potenciar el conocimiento técnico en Automatización Industrial.

Equipamiento didáctico

Los cursos Festo se desarrollan con teoría y ejercitaciones prácticas. Para lograr asimilar los objetivos de cada capacitación estos cursos combinan el fundamento teórico con equipamiento didáctico compuesto por elementos industriales reales.

Las mesas de trabajo Festo le permiten a cada participante llevar a cabo montajes prácticos de circuitos de automatización industrial en general.

Material de estudio

Como complemento de cada curso utilizamos manuales de estudio y apéndices de trabajo, software, entre otros elementos didácticos.

Cursos de Tecnología

P111	Introducción en la Neumática
NEU AE	Eficiencia Energética en Sistemas Neumáticos
MREN	Neumática: Mantenimiento y Reparación de Componentes
NEU FN	Detección de Fallas en Sistemas Neumáticos
MN	Aplicaciones Prácticas de la Neumática
P124	Aplicaciones Neumáticas Complejas
EP211	Introducción en la Electroneumática
NEU ED	Resolución de circuitos Electroneumáticos con PLC´s
E311	Introducción a los Controladores Lógicos Programables - PLC´s
E322	Programación de PLC. Nivel superior
SPM	Sensores en la Industria
NAMIP	Introducción en la Industria de Procesos
BP 1011	Electricidad en la Industria I
BP 1012	Electricidad en la Industria II
BP 10DE	Electrónica: Dinámica en Circuitos Neumáticos
SMEE	Servomotores
H511	Introducción en la Hidráulica Industrial
HI	Hidráulica Aplicada
H521	Aplicaciones Hidráulicas y Electrohidráulicas Complejas
HMS	Hidráulica Industrial: Mantenimiento de Sistemas
EH-PH	Electrohidráulica e Hidráulica Proporcional en la Industria
HPA	Hidráulica Proporcional Avanzada

Los cursos abiertos que se dictan en el Centro de Formación Profesional Nro. 8 - SMATA tienen horarios y duración especiales.

Certificado Festo

En tanto Unidad Capacitadora registrada en la República Argentina, Festo S.A. entrega certificados de aptitud y asistencia a los participantes que aprueben las exigencias teórico - prácticas de cada curso.



Consultas

capacitacion.ar@festo.com

Lic. Edith Schmidtke

Comuníquese vía telefónica o Whatsapp

+54 11 31780374

Cursos virtuales Festo Didactic

Propuesta



Técnica de fluidos

- Neumática
- Electroneumática
- Hidráulica
- Electrohidráulica

Electrotécnica

- Medidas de seguridad eléctricas
- Electricidad 1
- Electricidad 2
- Electrónica 1
- Electrónica 2

Técnica de la automatización

- Técnica de sensores 1
- Técnica de sensores 2
- Discover MPS® 200
- Actuadores - motor de corriente continua
- Accionamientos Eléctricos 1
- Accionamientos Eléctricos 2
- Control y regulación
- GRAFCET
- Programación de PLC´s según IEC 61131
- LOGO! Training
- Técnica de Bus de Campo
- Sistemas de Visión Inteligente
- Técnica de Seguridad
- Automatización de Procesos

Mecanizado de metales

- Torneado
- Fresado
- Taladrado
- Conocimiento de los materiales

Tecnología y Medio Ambiente

- Fascinación por la tecnología
- Energías renovables

Lean Management/Lean Production

- Análisis y diseño de la cadena de valor
- Poka Yoke
- 5S – Organización de los puestos de trabajo
- TPM – Total Productive Maintenance

Programa de formación virtual de Festo Didactic



Con los programas educativos virtuales de Festo Didactic le ofrecemos la oportunidad de capacitarse a su propio ritmo en diversas temáticas a través de su dispositivo.

Formación E-learning

- Autoformación. Cursos orientados 100% al usuario. Control del progreso de aprendizaje y certificación.
- Plan de formación bajo la estructura de escenarios didácticos diseñados con casos tomados de la realidad.
- Utilización del Classroom Manager como plataforma ideal para la administración y realización de cursos virtuales.
- Asistencia personalizada de la mano de tutores y asistentes en línea.

Una receta efectiva

Los cursos virtuales pueden combinarse con cursos presenciales.

Utilizamos los cursos virtuales para nivelar y afianzar el conocimiento de los participantes para luego alcanzar la eficacia de las prácticas con el equipamiento didáctico y la asistencia del instructor.



→ **Consultas**
capacitacion.ar@festo.com
Lic. Edith Schmidtke
Comuníquese vía telefónica o Whatsapp
+54 11 31780374



**Cursos de Tecnología
FESTO DIDACTIC**



P111

Introducción en la Neumática

Contenido Sintético:

- Desarrollo de la técnica del aire comprimido.
- Fundamentos físicos.
- Compresores: tipos y selección.
- Distribución del aire comprimido; dimensionamiento.
- Preparación del aire comprimido: separación del agua, secado.
- Actuadores neumáticos de acción rectilínea y rotativa.
- Cálculo de fuerzas y consumos.
- Válvulas: direccionales, de caudal, de presión, de bloqueo y de cierre; constitución interna; su simbología según Norma ISO 1219.
- Válvulas compuestas: temporizadores neumáticos y válvulas de secuencia.
- Resolución teórico - práctica de circuitos secuenciales.

Duración:

Cuatro (4) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Conocer los principales componentes neumáticos y poder identificarlos a través de su respectivo símbolo normalizado. De esta forma, interpretar especificaciones técnicas, diseños y datos de catálogo que sean útiles para su función. Entender el circuito neumático con el cual se esté trabajando y evitar errores de montaje. A través de las diversas prácticas poder optimizar circuitos neumáticos básicos adecuándolos a la aplicación requerida.

NEU AE

Eficiencia Energética en Sistemas Neumáticos

Contenido Sintético:

- Composición de sistemas neumáticos.
- Simbología según ISO 1219.
- Preparación y distribución del aire comprimido.
- Análisis de la distribución del aire comprimido.
- Pérdidas de energía neumática, sus causas y cómo evitarlas. Reducción de pérdidas.
- Instalación de tuberías, su dimensionamiento y pérdidas de carga.
- Localización y control de fugas del aire comprimido, sus causas y posibles soluciones.
- Pérdida de energía neumática, análisis de costos.
- Circuitos energéticamente mas eficientes.

Duración:

Un (1) día.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Conocer los elementos utilizados para el óptimo acondicionamiento del aire comprimido. Comprender la importancia del correcto dimensionamiento de las redes de distribución del aire comprimido. Poder realizar de forma adecuada una red de distribución de acuerdo con los distintos tipos de tuberías y conexiones existentes. En base a los conocimientos obtenidos, el participante podrá realizar un análisis de consumo del aire comprimido, detectando posibles fallas en el circuito que tengan como consecuencia una pérdida de energía. Analizar el costo y las posibles soluciones a dicho problema.

MREN**Neumática: Mantenimiento y Reparación de Componentes****Contenido Sintético:**

- Calidad del aire.
- Tipos de impurezas.
- Nociones generales de una instalación.
- Actuadores neumáticos.
- Válvulas.
- Simbología normalizada.
- Problemas más comunes.
- Funcionamiento, detección de fallas, repuestos más importantes y recomendaciones para reparar Unidades de Mantenimiento, Reguladores, Filtros, Lubricadores, Purgas Automáticas y Semiautomáticas.
- Válvulas de asiento y de corredera.
- Cilindros de simple y doble efecto.
- Tipos de cilindros sin vástago: diferencias y ventajas.

Duración:

Un (1) día.

Horario Buenos Aires:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Adquirir el conocimiento necesario para llevar a cabo el correcto mantenimiento de diversos componentes neumáticos. Aprender sobre calidad del aire y los tipos de impureza existentes.

NEU FN**Detección de Fallas en Sistemas Neumáticos****Contenido Sintético:**

- Unidades de mantenimiento.
- Actuadores neumáticos.
- Válvulas neumáticas.
- Simbología neumática Normalizada según ISO 1219.
- Ajuste de circuitos neumáticos: control de velocidad y fuerza.
- Métodos empleados para la detección de fallas en aplicaciones neumáticas.
- Reducción de tiempos muertos en la detección y corrección de fallas.
- Tipos de mantenimientos aplicados en la técnica neumática.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario Buenos Aires:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Introducir al participante en la técnica de los mandos neumáticos haciéndole conocer los componentes, tanto teórica como prácticamente empleando los mismos componentes que se encuentran en las más modernas líneas de producción. Aprender los métodos empleados para la detección y la corrección de fallas.

MN	Aplicaciones Prácticas de la Neumática
-----------	---

Contenido Sintético:

- Introducción en la neumática.
- Simbología normalizada según ISO 1219.
- Actuadores neumáticos de acción rectilínea y rotativa.
- Tipos de válvulas.
- Método de resolución intuitiva: resolución a partir de la identificación de problemas.
- Resolución teórica -práctica de circuitos neumáticos básicos.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario Buenos Aires:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Introducir al participante en la técnica del mando neumático, haciéndole conocer los componentes tanto teórica como prácticamente. Desarrollar y comprender los distintos circuitos neumáticos realizando prácticas con componentes reales.

P124	Aplicaciones Neumáticas Complejas
-------------	--

Contenido Sintético:

- Fundamentos del mando neumático.
- Simbología normalizada según ISO 1219.
- Diagramas secuenciales según norma VDI 3260.
- Métodos empleados para el diseño de aplicaciones neumáticas complejas en el ámbito industrial.
- Método intuitivo para la resolución de secuencias complejas.
- Métodos sistemáticos para la resolución de secuencias complejas.
- Diseño y puesta en marcha de secuencias complejas.

Recomendaciones:

Cursos MN o P111.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos:

Adquirir la capacidad de interpretar circuitos neumáticos complejos, entender su funcionamiento, poder localizar y corregir posibles fallas o defectos. Crear u optimizar circuitos neumáticos complejos para alcanzar una solución óptima al requerimiento que se presente. Implementar condiciones que aumenten la seguridad y optimicen el funcionamiento de máquinas y dispositivos neumáticos. Interpretar circuitos con facilidad, trabajando con mayor eficiencia y precisión para realizar montajes de sistemas neumáticos. Poder analizar y resolver circuitos secuenciales complejos utilizando diferentes métodos de resolución.

EP211 Introducción en la Electroneumática
Contenido Sintético:

- Fundamentos del mando Electroneumático.
- Actuadores y válvulas neumáticas.
- Señales neumáticas y eléctricas.
- Ventajas de aplicación.
- Elementos de introducción de señales.
- Principio de funcionamiento y aplicaciones.
- Elementos de procesamiento de señales – Lógica de relé.
- Análisis y aplicación de los sensores de proximidad magnéticos, ópticos, capacitivos e inductivos.
- Confección y montaje de circuitos de aplicación.
- Métodos para la minimización de tiempos en el montaje de sistemas.
- Análisis de los métodos sistemáticos de resolución de secuencias complejas.

Recomendaciones:

Cursos MN o P111.

Duración:

Tres (3) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

El participante aprenderá sobre los principales componentes electroneumáticos e la identificación normalizada. Interpretará especificaciones técnicas, diseños y datos de catálogo de acuerdo con su función. Conotará con el conocimiento requerido para evitar errores de montaje. Diseñará circuitos eléctricos utilizando señales de sensores para el comando de electroválvulas. Aplicará funciones lógicas mediante la utilización de lógica de relé.

NEU ED Resolución de circuitos Eléctroneumáticos con PLC's
Contenido Sintético:

- Actuadores y válvulas.
- Principio de funcionamiento y aplicaciones.
- Tipos constructivos.
- Simbología según norma ISO 1219.
- Tipos de sensores, principio de funcionamiento y sus aplicaciones.
- Controladores Lógicos Programables.
- Módulos de entrada y salida.
- CoDeSys.
- Introducción y características.
- Declaración de variables.
- Empleo de lenguaje Ladder.
- Diseño, montaje y puesta en marcha de circuitos neumáticos mediante un controlador.

Recomendaciones:

Curso EP211

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Conocer los principales componentes electroneumáticos y poder identificarlos a través de su respectivo símbolo normalizado. Diseñar circuitos eléctricos utilizando señales de sensores para el comando de electroválvulas. Comprender el funcionamiento de un PLC, su aplicación y sus ventajas en la industria. Realizar programas básicos en el PLC que permitan la automatización de procesos utilizando componentes electroneumáticos.

E311 Introducción a los Controladores Lógicos Programables - PLC's

- Contenido Sintético:**
- Componentes principales de los PLC's.
 - Tratamiento de señales de Entrada y Salida. Elaboración de programas (LADDER DIAGRAM).
 - Utilización de Contadores, Temporizadores, Flags y Programas en paralelo.
 - Software CoDeSys (Controller Development System): Introducción y características básicas.
 - Simulación integrada, gráfico de variables "On Line". Fundamentos de comunicación y su configuración. Características de funcionamiento en modo "On Line".
 - Descarga y recuperación de proyectos en CoDeSys. Estructura y características de un proyecto.
 - Declaración de variables locales y globales en un proyecto, manejo de registros de información mediante software.
 - Aplicación a circuitos electroneumáticos o electrohidráulicos (según el caso).
 - Monitoreo de las funciones mediante una PC conectada a una Red Ethernet / CANopen.
 - Manejo de datos Booleanos, enteros, reales.
 - Utilización de herramientas de visualización.
 - Manejo de variables de entrada / salida analógicas.
 - Utilización de bloques de operaciones matemáticas para manejo de variables analógicas.

Duración: Tres (3) días corridos.

Horario: De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

El participante tomará conocimiento de los componentes principales del Controlador Lógico Programable (PLC), utilizando equipamiento Festo bajo Norma IEC 61131-3. En una industria cada vez más automatizada es indispensable que el personal sea criterioso y pueda reconocer las diferentes problemáticas de un PLC. Al finalizar el curso, el estudiante comprenderá lógicas sencillas aplicadas a procesos industriales reales, manejo de variables, conceptos de conectividad, así como también será capaz de elaborar soluciones simples y efectivas para problemáticas reales.

E322 Programación de PLC. Nivel superior

- Contenido Sintético:**
- Manejo de diferentes lenguajes de programación.
 - Manejo de Entradas y Salidas analógicas.
 - Software CoDeSys (Controller Development System): Estructura de proyectos y unidades de organización de programas, Funciones, Bloques de Funciones y Subrutinas de Programas.
 - Introducción en los lenguajes de programación textuales y gráficos posibles, utilizando el Software CoDeSys.
 - Desarrollo, montaje y puesta en marcha de automatismos de nivel avanzado empleando Mandos Lógicos Programables (PLC's).
 - Ejercicios prácticos.

Recomendaciones: Curso E311

Duración: Dos (2) días corridos.

Horario: De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Los participantes que ya cuentan con los conceptos básicos de PLC (manejos de variables discretas, programación Ladder, bloques de funciones) podrán en este nivel de PLC obtener los conocimientos necesarios para poder tomar datos de variables discretas y analógicas, procesarlos y realizar un control preciso sobre un proceso industrial.

SPM

Sensores en la Industria

Contenido Sintético:

- Función de un sensor.
- Clasificación de los sensores de proximidad.
- Interruptores de posición electromecánicos.
- Sensores industriales de proximidad magnéticos, inductivos, capacitivos, ópticos, ultrasónicos, neumáticos.
- Lectura de hojas de datos y análisis de señales de salida.
- Términos técnicos relacionados con los sensores de proximidad.
- Ejemplos típicos de aplicación de los sensores de proximidad.
- Detección de fallas, causas de averías y reemplazos de sensores.
- Criterios de selección de los sensores de proximidad.
- Técnicas de conexión de circuitos.
- Procesamiento de señales. Lógica de relé. Contadores eléctricos. Temporizadores.
- Creación de un proyecto de identificación de piezas aplicando los conocimientos adquiridos.

Duración

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Este entrenamiento permitirá al participante adquirir conocimientos sobre los principios básicos de funcionamiento de los sensores focalizando en la construcción y la utilización de los detectores de posición magnéticos, inductivos, capacitivos y ópticos. El alumno incorporará los criterios de selección de los componentes que se encuentran en instalaciones industriales modernas. Diagramación y puesta en marcha de sistemas emulando situaciones reales de planta. Diseñar, con las capacidades adquiridas, prácticas de selección e identificación de piezas según su tamaño y color. Reconocer símbolos normalizados.



Contenido Sintético:

- Funcionamiento y aplicación de los diversos sistemas de automatización neumáticos aplicados en la industria de procesos.
- Procedimientos para la identificación del sistema de control (lazo abierto / lazo cerrado).
- Válvulas: mantenimiento y sus sistemas de accionamiento.
- Actuadores giratorios y lineales: principio de funcionamiento, criterios de aplicación, características constructivas y su correcto mantenimiento.
- Cálculo del torque para actuadores utilizados en el accionamiento de válvulas mariposa, esféricas y de compuerta.
- Herramienta de monitoreo y control (módulos libremente combinables, conexiones de bus de campo y funciones de diagnóstico).

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Reconocer las funciones y características de los elementos neumáticos presentes en plantas con tratamiento de fluidos. Aprender a dimensionar válvulas y actuadores analizando compatibilidades. Crear e implementar proyectos de automatización en la industria de procesos. Identificar piezas de desgaste de los componentes.



BP 1011

Electricidad en la Industria I

Contenido Sintético:

- Circuito eléctrico simple.
- Concepto de tensión, corriente y resistencia.
- Unidades.
- Ley de Ohm. Concepto y aplicaciones.
- Empleo de un multímetro para la medición de corrientes y tensiones.
- Conexión en serie y en paralelo de elementos resistivos.
- Potencia eléctrica.
- Concepto y relación con la corriente y la tensión.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Interpretar funciones elementales de los materiales componentes en cualquier instalación eléctrica industrial. Comprender los términos de uso habitual como Corriente, Tensión y Potencia desde un concepto físico, partiendo de su significado técnico hasta sus más variadas aplicaciones. Aprender sobre la importancia de utilizar instrumental de medición en condiciones de seguridad tanto para el instrumento como para el usuario.

BP 1012

Electricidad en la Industria II

Contenido Sintético:

- Concepto de corriente continua y alterna.
- Aplicaciones en la industria.
- Corriente alterna monofásica y trifásica.
- Parámetros importantes.
- Capacitores e inductancias.
- Almacenamiento de energía en los mismos.
- Aplicaciones.
- Circuitos eléctricos elementales.
- Potencia activa, reactiva, aparente.
- Factor de potencia.
- Definición.
- Importancia del mismo en la industria y modificación del mismo.

Recomendaciones:

Electricidad en la Industria I

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

La capacitación está orientada a todo aquel que necesite comprender instalaciones de corriente alterna monofásicas y trifásicas en la industria. Se analizarán conceptos como Potencia, Capacidad, Inductancia, realizando ejercitaciones y prácticas. El participante adquirirá los conocimientos necesarios para resolver las diferentes problemáticas que se le presenten en su entorno laboral.

BP 10DE

Lectura e Interpretación de Diagramas Eléctricos

Contenido Sintético:

- Planos y diagramas.
- Tipos de planos y aplicaciones. Clasificación de planos eléctricos.
- Importancia de la documentación para el mantenimiento de planta.
- Normativa aplicada a los planos eléctricos.
- Simbología empleada en planos eléctricos.
- Esquemas básicos de conexiones. Planillas de conexionado.
- Reconocimiento de esquemas secundarios.
- Circuitos de mando y de potencia. Lógica de relé.
- Análisis de circuitos eléctricos.
- Prácticas con armado e interpretación de planos eléctricos.
- Arranque estrella triángulo de un motor trifásico. Inversor de marcha.
- Planos eléctricos con PLC's.
- Búsqueda y resolución de fallas.

Duración:

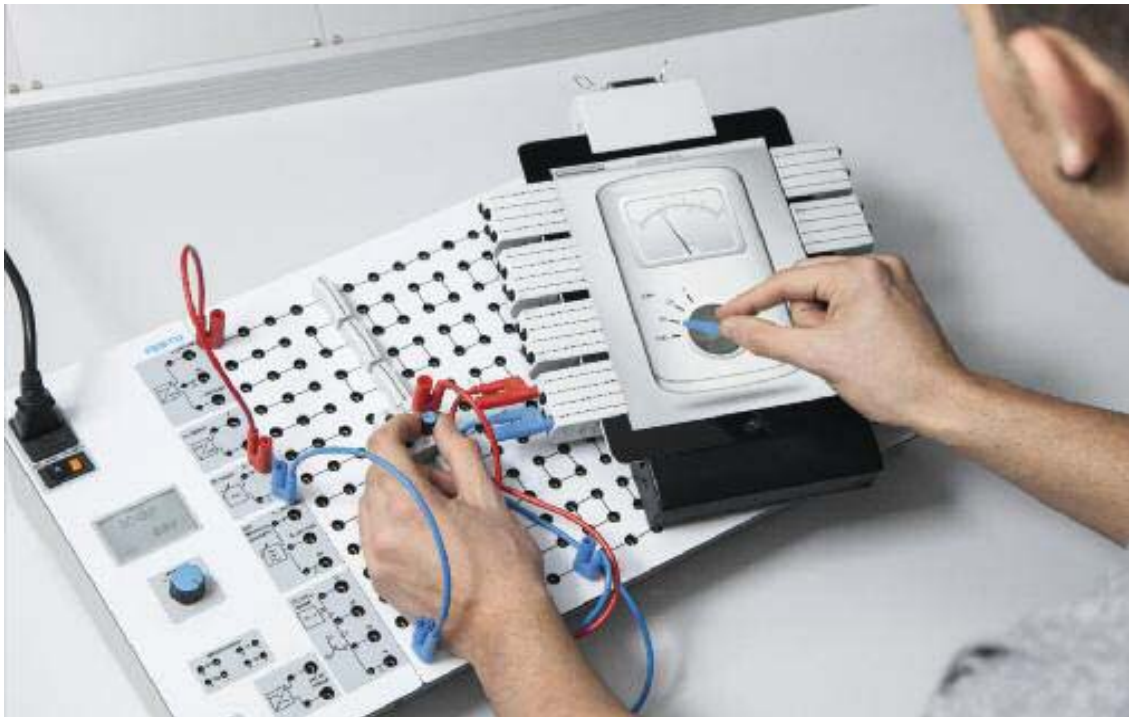
Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

El participante aprenderá y ejercitará sobre la lectura e interpretación de diagramas Eléctricos; importancia, normativa, simbología.



SMEE

Servomotores: Introducción

Contenido Sintético:

- Servomotor: principio de funcionamiento y componentes.
 - Motores paso a paso, Asíncrónicos y Síncrónicos.
 - Construcción y principio de funcionamiento.
 - Sistemas de medición.
 - Encoders incrementales y absolutos. Resolvers.
 - Actuadores electromecánicos.
 - Tipos y principio de funcionamiento.
 - Características técnicas y aplicaciones.
 - Puesta a punto de servomotores y ejes eléctricos mediante software FCT.
-
- Perfiles de movimiento y asignación de velocidades de movimiento vía software FCT.

Recomendaciones:

Nociones de Programación o curso de PLC.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Aprender sobre la construcción y el funcionamiento de un sistema con servomotor. Realizar comparaciones entre motores paso a paso, asíncrónicos y síncrónicos. Analizar situaciones reales para la correcta selección de componetes en conjunto: Servomotor + Controlador + Eje electromecánico. Realizar la parametrización de un sistema con servomotor: ajustar y regular la velocidad, la aceleración y la desaceleración utilizando el software FCT.



H511

Introducción en la Hidráulica Industrial

Contenido Sintético:

- Principios físicos.
- Fundamentos y estructura de una instalación hidráulica.
- Constitución interna y forma de trabajo de componentes hidráulicos: bombas de desplazamiento positivo.
- Válvulas direccionales, de caudal, de presión, de bloqueo y de cierre.
- Cilindros y motores Hidráulicos.
- Ensayo de componentes, obtención de curvas características e interpretación de las mismas.
- Simbología según Norma ISO 1219.
- Tipos de Mando Hidráulico.
- Técnicas de regulación de un sistema Hidráulico.
- Control de velocidad de actuadores de acción lineal.
- Circuito diferencial.
- Aplicaciones prácticas de circuitos hidráulicos industriales con componentes normalizados tamaño “NG4”.

Duración:

Cuatro (4) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

El entrenamiento está orientado a infundir conocimientos básicos en materia de técnicas de control de sistemas hidráulicos. El participante adquirirá conocimientos físicos básicos relacionados con la hidráulica así como sobre el funcionamiento y la utilización de componentes hidráulicos.

HI

Hidráulica Industrial

Contenido Sintético:

- Fundamentos del mando hidráulico.
- Principio de funcionamiento de componentes hidráulicos clásicos: depósito, filtros, bombas de desplazamiento positivo, válvulas distribuidoras, de presión y caudal.
- Simbología normalizada según norma ISO 1219.
- Nociones generales para el montaje y mantenimiento de sistemas hidráulicos.
- Aplicaciones prácticas.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Aprender sobre los principales componentes hidráulicos y su identificación a partir de la interpretación de los símbolos normalizados. Interpretar especificaciones técnicas, diseños y datos de catálogo, útiles al entendimiento de su función. Mediante ejercicios prácticos interiorizar al alumno en diversos sistemas de distribución hidráulicos con la finalidad de que logre proponer alternativas en situaciones de emergencia de producción.

H521

Aplicaciones Hidráulicas y Electrohidráulicas Complejas

Contenido Sintético:

- Principios fundamentales de la técnica de los Mandos Hidráulicos y Electrohidráulicos.
- Simbología eléctrica e hidráulica según Normas Internacionales.
- Diseño y montaje de mandos hidráulicos y electrohidráulicos.
- Mandos Hidráulicos con válvulas pilotadas hidráulicamente: electroválvulas, válvulas direccionales, de presión, de caudal y de bloqueo.
- Válvulas reguladoras del caudal.
- Circuitos con acumulador hidráulico.
- Divisor de caudal.
- Sincronización de varios cilindros.
- Bombas de caudal variable.
- Cilindros especiales y motores hidráulicos.
- Diagramas de movimientos para circuitos secuenciales.
- Técnicas de conexionado de válvulas.
- Diagrama de funciones según Normas VDI 3260.
- Montaje, puesta en marcha y mantenimiento de automatismos hidráulicos y electrohidráulicos.
- Búsqueda sistemática de fallas.

Recomendaciones:

Cursos H511 o HI.

Duración:

Tres (3) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Profundizar los conocimientos sobre fundamentos de hidráulica, el funcionamiento y utilización de componentes hidráulicos y electrohidráulicos correspondientes a técnicas avanzadas. A partir de los ejercicios prácticos se hará hincapié en el análisis y adaptación de sistemas de control a partir de criterios energéticos. Como aspecto importante se enfatizará en la instalación, el montaje y la puesta en funcionamiento de módulos hidráulicos y electrohidráulicos, así como también, comprobar su seguridad.



HMS

Hidráulica Industrial: Mantenimiento de Sistemas

Contenido Sintético:

- Inspección, detección de anomalías y fallas en sistemas hidráulicos, electrohidráulicos y de control proporcional.
- Sincronización de cilindros.
- Puesta en marcha y mantenimiento de componentes hidráulicos: bombas de caudal fijo y variable, intercambiadores, válvulas y actuadores.
- Interpretación de esquemas hidráulicos según normas ISO 1219.
- Ensayo de componentes mediante aplicaciones prácticas.
- Reemplazo de componentes.
- Diagramas de movimientos secuenciales y búsqueda sistemática de fallas.

Recomendaciones:

Cursos H511 o HI.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Inspección, detección de anomalías y fallas en sistemas hidráulicos, electrohidráulicos y proporcionales. Localización y análisis de averías hidráulicas proponiendo y planificando acciones correctoras en condiciones de calidad y seguridad.



EH-PH

Electrohidráulica e Hidráulica Proporcional en la Industria

Contenido Sintético:

- Mandos Electrohidráulicos y Proporcionales.
- Simbología normalizada e interpretación de planos.
- Montaje y función de los componentes del sistema eléctrico de mando.
- Montaje y función de los componentes del circuito hidráulico de potencia.
- Mandos electrohidráulicos básicos: diseño, montaje y puesta en marcha.
- Análisis y representación de operaciones controladas mediante circuitos de Hidráulica Proporcional.
- Montaje y función de sistemas hidráulicos proporcionales y de válvulas proporcionales de vías, de caudal y de presión.
- Función y comportamiento de la electrónica de mando.
- Datos y curvas características de los componentes utilizados.
- Diseño metódico de circuitos.
- Puesta en marcha de instalaciones de hidráulica proporcional.
- Ajuste de instalaciones a parámetros predeterminados.
- Normas de seguridad industrial.
- Trabajos prácticos con unidades funcionales industriales.

Recomendaciones:

Cursos H511 o HI o H521.

Duración:

Tres (3) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Brindar conocimientos sobre los principales componentes de mandos eléctricos y de hidráulica proporcional. Adquirir las herramientas necesarias para realizar ajustes y configuraciones en las placas electrónicas utilizadas en circuitos de hidráulica proporcional. Al conocer las ventajas de la hidráulica proporcional en relación a la electrohidráulica el alumno será capaz de optar por el sistema más adecuado, así como crear y perfeccionar sistemas hidráulicos proporcionales.

HPA

Hidráulica Proporcional Avanzada

Contenido Sintético:

- Puesta en marcha de instalaciones hidráulicas proporcionales.
- Simbología normalizada.
- Cálculo de velocidad, fuerza, aceleración, desaceleración y carreras de actuadores.
- Servoválvulas: principios de funcionamiento, puesta en marcha y mantenimiento.
- Movimientos secuenciales.
- Lógica de relés avanzada, sensores, condiciones de borde adicionales.
- Aplicación de acumuladores hidráulicos.

Recomendaciones:

Curso EH-PH.

Duración:

Dos (2) días corridos.

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Contando ya con los conocimientos básicos adquiridos en cursos como el EH-PH el alumno podrá profundizar, a partir de ejercitaciones prácticas, en los mandos de la hidráulica proporcional, aplicando lógica de relés avanzada, sensores, condiciones de borde adicionales.

Potenciando a las personas dentro de las organizaciones

Las aptitudes sociales y las redes de comunicación eficientes son la clave del éxito de una organización.



En el futuro, tanto jefes como especialistas tendrán que evolucionar no solo a nivel técnico, sino también social. Las competencias son la clave hacia el éxito de los empleados y de la empresa.

Las competencias de los empleados describe la capacidad para desenvolverse en situaciones abiertas, complejas y dinámicas de forma autogestionada. Permiten actuar de forma inmediata en el presente y también, de forma orientada a los objetivos, en el futuro, por lo que se convierte en una condición indispensable para la viabilidad de futuro de la empresa.

En contraposición a la cualificación, que se centra en los conocimientos y las capacidades, la competencia, aparte de conocimientos y capacidades también implica las habilidades y la motivación y la actitud para usar dichas habilidades en situaciones concretas. **La cualificación se demuestra con títulos, la competencia con actos.** La conexión entre "las personas con sus habilidades" y "la empresa con sus objetivos" es cada vez más importante.



Consultas

capacitacion.ar@festo.com

Lic. Edith Schmidtke

Comuníquese vía telefónica o Whatsapp

+54 11 31780374

Introducción al TPM

Contenido Sintético:

- Introducción al TPM.
- Tipos de Mantenimiento. Características.
- Metas del TPM.
- 5 Pilares del TPM.
- Manufactura esbelta (Lean manufacturing).
- Tipos de desperdicio.
- Las 6 pérdidas crónicas de las instalaciones.
- El OEE, MTBF, MTTR.
- Diseño para minimizar el mantenimiento.
- Los principios del método Kanban.
- Los siete pasos del pilar de formación y capacitación.

Duración:

2 (dos) jornadas

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Objetivos

Mantener las instalaciones automatizadas en óptimas condiciones de utilización no solo mejora la productividad de las máquinas, sino que además garantiza un flujo continuo de producción. Para ello gestionar eficientemente el mantenimiento es fundamental. El TPM (Mantenimiento Productivo Total) es la metodología clave para conseguirlo. Al realizar este entrenamiento el participante adquirirá una visión global sobre la gestión de instalaciones automatizadas. Aprenderá los fundamentos del TPM con un enfoque práctico e identificará las pérdidas de las máquinas y las oportunidades de mejora.

Lubricación: nociones fundamentales

Contenido Sintético:

- Rozamiento y Temperatura.
- Influencia sobre los materiales de trabajo.
- Objetivo de la lubricación.
- Función del lubricante en la industria Moderna.
- Tipos de lubricantes.
- Propiedades de los lubricantes.
- Aceites y grasas.
- Compatibilidad de los lubricantes.
- Desgaste y/o degradación de los lubricantes.
- Métodos y técnicas de lubricación.
- Fallas comunes.

Duración:

3 (tres) horas

Horario:

De 09:00 a 12:00 horas.

Objetivos

Por medio de la comprensión de los conceptos fundamentales de la tribología el participante logrará interpretar las características principales de los distintos tipos de lubricantes. Durante el seminario se brindarán herramientas básicas para identificar la lubricación de acuerdo con el problema.

Coaching y Liderazgo

Contenido Sintético:

- Potenciar habilidades personales y profesionales.
- Autoconocimiento.
- Adquirir las competencias principales del Coaching Transformacional
- Incorporar competencias de Líderes de Equipos de Alto Desempeño
- Utilizar herramientas diagnósticas que permitan identificar obstáculos y fortalezas para desarrollar personas y potenciar su performance
- Construir el perfil de Coach.
- Experimentar un proceso de transformación personal que impulse cambios y proyectos en beneficio del propio entorno organizacional.

Duración:

1 (una) jornada

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Metodologías de trabajo

Finalizado el taller se trabajará en forma individual o en pequeños grupos para focalizar en las áreas de mejora o desarrollo.

Áreas a trabajar de acuerdo con el perfil o requerimiento

La nueva concepción de la productividad. Competencias Conversacionales

Competencias del Líder - Coach

Cómo dar Feedback

Principios para dar Feedback

Construcción de contextos empáticos

Escucha Activa

Estilos Interpersonales de Comunicación

Cuestionario de Estilos Personales para poder Liderar

Liderazgo Situacional

Delegación

Coaching

El Arte de indagar y proponer

Emociones y predisposición para la acción

Las modalidades del habla

Los Juicios y las Afirmaciones

Declaraciones, Pedidos, Ofertas

El ciclo de la Promesa

Competencias, Creencias, Valores

De la Evaluación de las Competencias a la Gestión de las Competencias

Qué son las Competencias

Las Creencias y su importancia en el proceso de Coaching

Valores Declarados versus valores en Acción

Los Valores como Guías de Comportamiento

Integración de Equipo de trabajo

Contenido Sintético:

- Valores y efectividad del equipo de trabajo.
- Dinámica de colaboración vs. competencia.
- Inteligencia del grupo y cooperación.
- De grupo a equipo.
- El proceso de desarrollo del equipo de trabajo.
- Habilidades para el trabajo en equipo.
- Comportamientos que entorpecen el trabajo en equipo.
- Liderazgo.
- Técnicas para afrontar los desafíos de los mandos medios:jefaturas, supervisiones.
Pertener, integrar, liderar equipos de Alto Rendimiento.

Duración:

1 (una) jornada

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Metodologías de trabajo

Dinámicas grupales a través de diferentes actividades lúdicas que apuntan a darse cuenta la importancia de la integración para luego poder desarrollar verdaderos Equipos de Alto Rendimiento.

Objetivos

Incorporar las herramientas necesarias para poder integrar y/o liderar un equipo de alto rendimiento. Contar con los conocimientos necesarios para reconocer situación actual y planificar situación esperada del equipo de trabajo.

Negociación

Contenido Sintético:

- Comprender y distinguir los elementos intervinientes en todo escenario de conflicto.
- Estilos de negociación: actual y esperado.
- Autoconocimiento para potenciar fortalezas, aprovechar oportunidades, neutralizar debilidades y prevenir las amenazas.
- El impacto e influencia de las formas de comunicar en los procesos de negociación.
- Conceptos básicos de los perfiles y modelos de comportamiento basados en la relación negociador-negociador.
- Identificar y comprender los procesos psicológicos más importantes que determinan la conducta humana en el contexto de la negociación, así como la comprensión de las implicancias de dichos procesos en el conflicto y la negociación.

Duración:

2 (dos) jornadas

Horario:

De 09:00 a 17:00 horas.

Metodologías de trabajo

Las actividades serán teórico-prácticas e incluirán tareas individuales y grupales, bajo la metodología del trabajo en equipo. A estos efectos se utilizará el siguiente herramental didáctico:

- Técnica de análisis de casos.
- Técnicas de role playing.
- Técnicas de dramatización.

Sinergia Formativa de Edith Schmidtke



Contacto

capitacion.ar@festo.com

Comuníquese vía telefónica o Whatsapp

+54 11 31780374