



Reconocer la importancia que tiene el conocer y aplicar una metodología creada para la localización y corrección de averías en sistemas híbridos es el enfoque de este nuevo curso.

Nuestro concepto

El seminario es 70% práctico y 30% teórico y esta especialmente diseñado para personal de montaje y mantenimiento, ingenieros, supervisores y jefes de taller o planta, y nos enfocamos en conocer la estructura de un sistema de control híbrido y las ventajas de éstos para: una mejor interpretación de diagramas esquemáticos eléctricos y neumáticos, el diseño, montaje, puesta en marcha y localización de fallas en sistemas electropneumáticos. La duración de este nuevo seminario es de 4 días, siete horas diarias para completar un total de 28 horas.

Objetivos

- Comprender los procedimientos de seguridad al trabajar con equipo electropneumático industrial.
- Familiarizarse con simbología neumática y eléctrica normalizada.
- Interpretar diagramas esquemáticos de control electropneumático por relevador para detectar las fallas.
- Comprenderá un diagrama de movimientos o espacio-fase.
- Desarrollará el proyecto, realizará el montaje, la puesta en marcha y detectará las fallas en dicho sistema.
- Comprenderá el funcionamiento de sistemas controlados por un PLC y evaluará las ventajas obtenidas con este tipo de controles.
- Representará el funcionamiento de un sistema secuencial con un diagrama de funciones y su aplicación.
- Realizará la documentación técnica del funcionamiento de una estación de producción controlada por PLC.
- Comprender y aplicar herramientas para la solución de problemas de detección y corrección de fallas.

EP-211.DSI



Didactic Short Information

Detección y corrección de fallas en sistemas electropneumáticos, EP-221.

FESTO



Contenido

- ¿Qué es Mantenimiento?
- Procedimientos de seguridad al trabajar con equipo electropneumático.
- Símbolos normalizados para elementos electropneumáticos.
- Herramientas para la representación del funcionamiento de un sistema técnico.
- Introducción a la localización de fallas.
- Montaje, verificación, detección y corrección de fallas en sistemas electropneumáticos con lógica a relevadores.
- Planificación de proyectos de sistemas automatizados controlados por PLC.
- Documentación, puesta a punto, detección y corrección de fallas de una estación de producción automatizada por PLC.
- Aplicación de las herramientas básicas para el análisis de problemas de detección de fallas.

Duración:

28 hrs de capacitación.

Horario:

Lunes a jueves de 9:00 a 17:00 hrs.

Lugar:

FESTO México.
(Av. Ceylán 3, Tequesquínahuac, 54020 Tlalnepantla, México)

Inversión: \$14,900 más IVA*

AL TERMINO DEL CURSO SE ENTREGARÁ CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN CON VALOR CURRICULAR AVALADO POR LA STPS.

El seminario incluye:

- 1 libreta.
- 1 pluma o lápiz.
- 1 manual.
- 1 hora de comida, cortesía de FESTO.

*Precios Válidos para el 2019.

Datos adicionales:

Seminarios homologados a nivel internacional en más de 50 países.

En México certificados ante la norma ISO 9001-2000.

Reconocidos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

Informes e Inscripciones.

Ing. Carlos Alberto Villegas Chávez.
Tel. 01 (55) 5321 8839
Cel.: 044 55 1691 2960
festoseminarios_mx@festose.com
carlos.villegas@festose.com

Festo Didactic México.
Av. Ceylán No.3.
Col. Tequesquínahuac.
Tlalnepantla, Edo. de México.