



Al finalizar el seminario el participante estará en condiciones de: Comprender los principios de funcionamiento de los PLC's, así como la programación, conexión y puesta en marcha y reprogramación de sistemas controlados por PLC.

Contará con las herramientas complementarias para la automatización de procesos industriales y en aquellas aplicaciones en donde se requiera interactuar con interfaces humano-máquina, así como en procesos donde se procesen señales analógicas.

Nuestro concepto

El seminario es 70% práctico y 30% teórico, además está especialmente diseñado para ingenieros, proyectistas, profesores, personal de montaje y mantenimiento, supervisores y jefes de taller o planta.

La duración de este seminario es de 5 días, ocho horas diarias para completar un total de 40 horas.

Objetivos

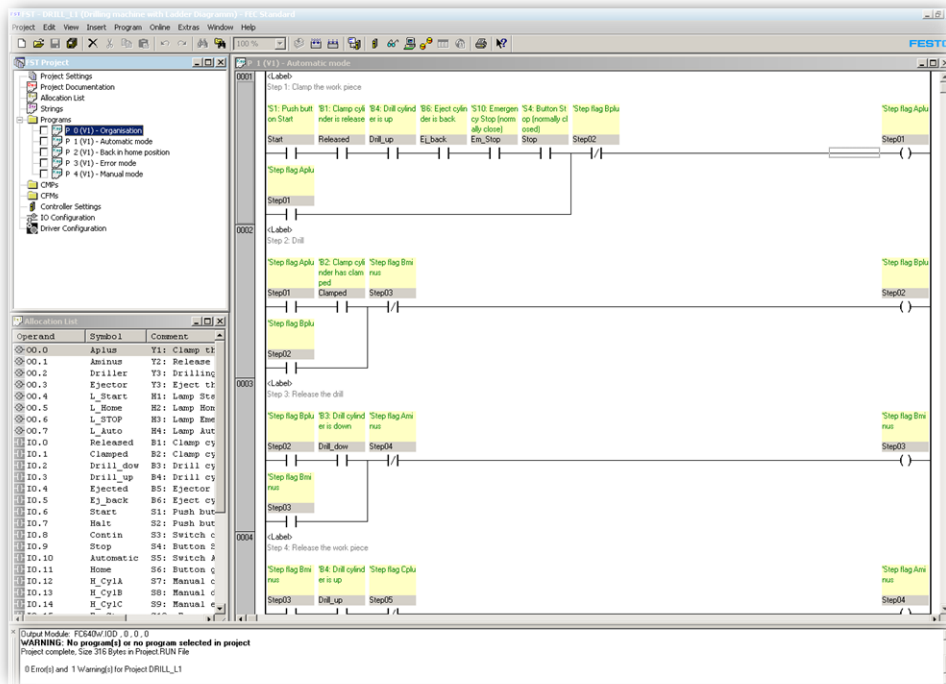
- Comprender la función y las posibles aplicaciones de un PLC en la industria.
- Reducir costos y aumentar la productividad seleccionando el PLC más adecuado de acuerdo con su proceso industrial.
- Instalar, conectar y poner en marcha sistemas controlados por PLC
- Optimizar procesos productivos aplicando sistemas de libre programación (PLC).
- Reducir tiempos de paro en maquinaria con mando por PLC detectando y corrigiendo fallas de manera eficaz.
- Aplicar y aprovechar al máximo los recursos ofrecidos por el PLC, para la solución de una tarea de control industrial.
- Mejorar y optimizar procesos instalados en planta, controlados por PLC.
- Desarrollar y documentar proyectos de automatización controlados por PLC.
- Reducir tiempos de paro en maquinaria con mando por PLC detectando y corrigiendo fallas de manera eficaz.

E-311/E-322.DSI



Didactic Short Information

Programación Básica y Avanzada de PLC con Codesys, E-311/E-322.



Contenido

- El PLC en los sistemas automatizados.
- Fundamentos.
- Operaciones Booleanas.
- Diseño y modo de funcionamiento de un PLC.
- Programación de un PLC.
- Diagrama de escalera y lista de instrucciones FESTO.
- Sistemas de control lógico.
- Programación de temporizadores.
- Programación de contadores.
- Sistemas de control secuencial.
- Programación de subrutinas y módulos de función.
- Funciones avanzadas: Aritméticas, lógicas, de comparación y de asignación.
- Monitoreo y cambio de parámetros a través de una interfaz humano-máquina.
- Procesamiento de señales analógicas.
- Programación estructurada: La multitarea
- Programación de sistemas con condiciones adicionales de servicio: modo manual, automático, reinicialización, diagnóstico de fallas, etc.
- Programación y puesta en marcha de sistemas complejos controlados por PLC.
- Documentación de proyectos.

Duración:

40 hrs de capacitación.

Horario:

Lunes a viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Lugar:

FESTO México.
(Av. Ceylán 3, Tequesquínahuac, 54020 Tlalnepantla, México)

Inversión: \$19,300 más IVA*

AL TERMINO DEL CURSO SE ENTREGARÁ CERTIFICADO DE PARTICIPACIÓN CON VALOR CURRICULAR AVALADO POR LA STPS.

El seminario incluye:

- 1 libreta.
- 1 pluma o lápiz.
- 1 manual.
- 1 hora de comida, cortesía de FESTO.

*Precios Válidos para el 2019.

Datos adicionales:

Seminarios homologados a nivel internacional en más de 50 países.

En México certificados ante la norma ISO 9001-2000.

Reconocidos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

Informes e Inscripciones.

Ing. Carlos Alberto Villegas Chávez.
Tel. 01 (55) 5321 8839
Cel.: 044 55 1691 2960
festo.seminarios_mx@festo.com
carlos.villegas@festo.com

Festo Didactic México.
Av. Ceylán No.3.
Col. Tequesquínahuac.
Tlalnepantla, Edo. de México.