

# Schwenkantrieb DAPS-0120-090-RS2-F0710-T6

Teilenummer: 553197

FESTO



 [Allgemeine Einsatzbedingungen](#)

## Datenblatt

Merkmal	Wert
Baugröße Stellantrieb	0120
Flanschbohrbild	F07 F10
Schwenkwinkel	90 deg
Verstellbereich Endlage bei 0°	-1 deg ... 9 deg
Verstellbereich Endlage bei Nennschwenkwinkel	81 deg ... 91 deg
Wellenanschluss Tiefe	24.8 mm
Hinweis zum Verstellbereich der Endlagen	wahlweise eine Endlage verstellbar
Norm Anschluss zur Armatur	ISO 5211
Dämpfung	keine Dämpfung
Einbaulage	beliebig
Funktionsweise	einfachwirkend
Konstruktiver Aufbau	Joch-Kinematik
Positionserkennung	ohne
Schließrichtung	rechtsschließend
Symbol	00991266
Ventilanschluss entspricht Norm	VDI/VDE 3845 (NAMUR)
Safety Integrity Level (SIL)	bis SIL 2 Low Demand mode
Anschlussdruck für Federstärke	0.35 MPa
Anschlussdruck für Federstärke	3.5 bar
Betriebsdruck	0.35 MPa ... 0.84 MPa
Betriebsdruck	3.5 bar ... 8.4 bar
Nennbetriebsdruck	0.56 MPa
Nennbetriebsdruck	5.6 bar
Max. Schwenkfrequenz bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1 Hz
CE-Zeichen (siehe Konformitätserklärung)	nach EU-Ex-Schutz-Richtlinie (ATEX)
UKCA-Zeichen (siehe Konformitätserklärung)	nach UK EX Vorschriften
Explosionsschutz	Zone 1 (ATEX) Zone 2 (ATEX) Zone 21 (ATEX) Zone 22 (ATEX)
Zertifikat ausstellende Stelle	TÜV Nord 212170801
ATEX-Kategorie Gas	II 2G
ATEX-Kategorie Staub	II 2D
Ex-Zündschutzart Gas	Ex h IIC T6...T3 Gb X
Ex-Zündschutzart Staub	Ex h IIIC T85°C...T200°C Db X

<b>Merkmal</b>	<b>Wert</b>
Ex-Umgebungstemperatur	-50°C ≤ Ta ≤ +60°C
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Hinweis zum Betriebs-/Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	3 - starke Korrosionsbeanspruchung
LABS-Konformität	VDMA24364-Zone III
Umgebungstemperatur	-50 °C ... 60 °C
Drehmoment bei Nennbetriebsdruck und 0° Schwenkwinkel	150 Nm
Drehmoment bei Nennbetriebsdruck und 50° Schwenkwinkel	82.5 Nm
Drehmoment bei Nennbetriebsdruck und 90° Schwenkwinkel	125 Nm
Hinweis zum Drehmoment	Das Betriebsdrehmoment des Antriebs darf nicht höher sein als das in der ISO 5211 aufgeführte maximal zulässige Drehmoment, bezogen auf die Größe des Befestigungsflansches und der Kupplung.
Federrückstellmoment bei Schwenkwinkel 0°	50 Nm
Federrückstellmoment bei Schwenkwinkel 50°	37.5 Nm
Federrückstellmoment bei Schwenkwinkel 90°	75 Nm
Federstärke	2
Luftverbrauch bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) pro Zyklus 0°-Nenschwenkwinkel-0°	5.6 l
Produktgewicht	6800 g
Wellenanschluss	T22
Pneumatischer Anschluss	G1/8
Werkstoff-Hinweis	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Dichtungen	FVMQ PTFE-verstärkt
Werkstoff Gehäuse	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Schrauben	hochlegierter Stahl
Werkstoff Welle	hochlegierter Stahl
Werkstoffnummer Welle	1.4305