



Ideális megoldás asztali alkalmazásokhoz

Fő jellemzők

- Kompakt kivitel az optimális térkihasználás érdekében
- Nagy terhelhetőség
- Festo plug and work, beleértve a gyári paraméterezést is
- Ideálisan összehangolt hajtómű és vezérlésmozgató-mechanikából, valamint vezérlésből álló berendezés
- A hosszúság és a szélesség konfigurálható

Ahol minden milliméter számít: EXCM kompakt portál. Sokféleképpen alkalmazható, kivételesen kompakt kivitelben a munkatér teljes hasznosíthatósága érdekében. A párhuzamos kinematikus hajtási elv kis mozgó tömegeket eredményez. Könnyen üzembe helyezhető, mivel a mozgató mechanikából és vezérlésből álló berendezést gyárilag paraméterezték.

Működési elv

Az EXCM bármely pozíciót elérhet a munkatéren belül. A szánt az egyetlen, az összes tengelyen körbenjáró végtelenített fogasszíj mozgatja, amelyet két fix motor hajt.

Mozgató mechanikából és vezérlésből álló berendezés

Szállítási standard: a mozgató mechanikából és vezérlésből álló berendezés IP20 védettségben, Festo plug and work megoldással. Az enkóder jeladó szabályozott szervó működést tesz lehetővé.

Többféle kommunikációs lehetőség a fölérendelt rendszerekhez

Max. 64 pozícióba vezérelhető be- és kimenetekkel, de CANopen ill. Ethernet kapcsolattal 250 pozíció a mozgási szabadság!

EXCM-10

Ideális a laboratóriumokban, asztalon végzett műveletek automatizálására. Siklócsapágyas vezetékekkel rendelkezik és optimális az ár/érték aránya.

EXCM-30

Asztali alkalmazásra kis munkadarabok szereléséhez és mozgatásához, vagy laboratóriumi folyamatok automatizálásához. A vezeték golyóscsapágyas és nagy terheléseket is képes elviselni. Opcionálisan Z tengely is felszerelhető a mozgató mechanikából és vezérlésből álló berendezésre.

EXCM síkportál

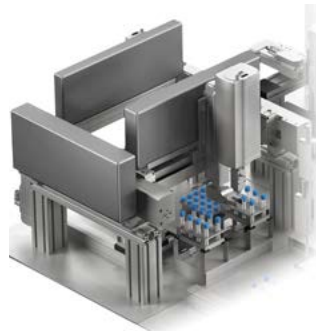
Sokféle lehetséges alkalmazás

Partner az automatizálásban: laboratóriumi folyamatok

Az EXCM-10/EXCM-30 ideális a laboratóriumi folyamatok elő- és utóelemzéséhez.

1 Mintaelőkészítés és -továbbítás, a minták azonosítása vonalkód leolvasóval, vagy tartályok nyitása és zárása.

- 2 Minták szétszétválasztása a teszt rendszerekbe pl. Microtiter® lapokra.
- 3 Elemzés utáni folyamatok, mint pl. inkubálás, elosztás és archiválás.



A minták továbbítása vonalkód-olvasó segítségével történő azonosításhoz

Partner az automatizálásban: apró alkatrészek szerelése és elektronikai ipar

Az EXCM-30 ideális válasz az apró alkatrészek szerelése és az elektronikai gyártás által támasztott követelményekre, ahol egyre kisebb alkatrészek mozgatására vagy egyre kompaktabb gyártóberendezésekre van igény.

Lehetséges alkalmazások

- Apró alkatrészek adagolása, csavározása és szerelése
- Ragasztópontok elhelyezése
- Elektronikai vizsgálatok: az érintkezési pontok megérintése, ellenállás-vizsgálatok
- Munkadarabok és alkatrészek rugalmas pozicionálása
- Palettára rakó és leszedő műveletek
- Gyártás/szerelés asztalon



Elektronikai alkatrészek csavározása



EXCM-10 integrált hajtómű- és vezérlőmozgató-mechanikából, valamint vezérlésből álló berendezés



EXCM-30 felül elhelyezkedő motorral (opcionálisan a motor alul is lehet)



Opcionális vezérlő az EXCM-30-hoz

Műszaki adatok

	EXCM-10	EXCM-30
Löklet X tengely irányában [mm]	150, 260, 300, 360, 460, 700	Standard: 100, 150, 200, 300, 400, 500 Külön rendelésre: 90 ... 700
Löklet Y tengely irányában [mm]	110	110, 160, 210, 260, 310, 360
Max. munkaterhelés [kg]	0,5	3
Max. sebesség [m/s]	0,3	0,5 (opcionálisan AC szervoval: 1)
Max. gyorsulás [m/s ²]	3	10
Ismétlési pontosság [mm]	± 0,1	± 0,05
Pozicionálási pontosság [mm]	± 0,5 abszolút	± 0,5 abszolút

Festo Automatika Kft.

1037 Budapest,
Csillaghegyi út 32-34.
Hotline: (+36 1) 436-5100
Telefax: (+36 1) 436-5101
hotline_hu@festo.com
(ajánlatkérés/megrendelés)
info_hu@festo.com
(általános kérdések)

Festo a közösségi
oldalakon



www.facebook.com/
FestoMagyarország

www.festo.hu